



HEIDENHAIN



Programmierplatz iTNC

TNC-Programmierung und
Ausbildung auf dem PC

Der iTNC-Programmierplatz

– programmieren, archivieren, ausbilden

Warum ein Programmierplatz?

Natürlich können Sie die Werkstück-Programme mit der iTNC sehr gut an der Maschine erstellen – auch während diese gerade ein anderes Teil bearbeitet. Trotzdem kann es vorkommen, dass die Auslastung der Maschine oder kurze Umspannzeiten ein konzentriertes Programmieren vor Ort nicht zulassen. Mit dem Programmierplatz iTNC haben Sie die Möglichkeit wie an Ihrer Maschine zu programmieren, jedoch abseits vom Werkstattlärm.

Programme erstellen

Erstellen, Testen und Optimieren der smarTNC-, HEIDENHAIN-Klartext- oder DIN/ISO-Programme für die iTNC 530 auf dem Programmierplatz verkürzt die Stillstandszeiten der Maschine. Dabei brauchen Sie nicht umzudenken, jede Tastenbetätigung sitzt wie gewohnt: Denn auf dem Programmierplatz programmieren Sie auf der gleichen Tastatureinheit wie an der Maschine.

Extern erstellte Programme testen

Natürlich können Sie auch Programme testen die auf einem CAD/CAM-System erstellt wurden. Die hochauflösende Testgrafik hilft Ihnen selbst bei komplexen 3D-Programmen Konturverletzungen und versteckte Details sicher zu erkennen.

Ausbildung mit dem Programmierplatz

Da der Programmierplatz iTNC auf der gleichen Software wie die iTNC 530 basiert, ist er bestens für die Aus- und Weiterbildung geeignet. Die Programmierung erfolgt auf der originalen Tastatureinheit, auch der Programmtest läuft exakt so ab, wie an der Maschine. Das gibt dem Auszubildenden Sicherheit für das spätere Arbeiten an der Maschine.

Auch für die TNC-Programmier-Ausbildung an Schulen ist der Programmierplatz iTNC bestens geeignet, denn die iTNC lässt sich mit smarTNC, im Klartext oder auch nach DIN/ISO programmieren.

Systemvoraussetzungen

- Standard-PC mit Windows 2000, Windows XP oder Windows Vista
- min. 256 MByte RAM
- min. 15-Zoll-XGA-Bildschirm
- 400 MByte Speicherplatz auf Festplatte
- USB-Schnittstelle
- Grafikkarte mit min. 1024 x 768 Pixel Auflösung (1280 x 1024 bei Verwendung des virtuellen Keyboards) und \geq 16 Bit Farbtiefe
- LAN für Programmierplatz mit Netzwerk-Lizenz



Programmierplatz mit TNC-Bedienfeld

– Ihr Arbeitsplatz

Die Programmierplatz-Software läuft auf einem PC. Der PC-Bildschirm zeigt Ihnen die TNC-Oberfläche wie an der Steuerung und bietet die gewohnte grafische Unterstützung. Zur Bedienung des Programmierplatzes haben Sie – je nach Ausführung – mehrere Möglichkeiten.

Programmierplatz mit TNC-Bedienfeld

Ein separates TNC-Bedienfeld TE 520 B wird über die USB-Schnittstelle an den PC angeschlossen. So erstellen Sie Ihre Programme wie gewohnt auf der gleichen Tastatur wie an der Maschine. Sie ist lediglich um die Softkeys – diese sind normalerweise im Bildschirm-Gehäuse integriert – erweitert. Mit im Lieferumfang enthalten sind Folien zur besseren Softkey-Zuordnung und selbstklebende Zugenlastungen für das USB-Kabel.

Programmierplatz mit virtuellem Keyboard

Sie können aber auch ohne TNC-Bedienfeld arbeiten: Die Bedienung dieses Programmierplatzes erfolgt über ein virtuelles Keyboard – es wird mit dem TNC-Control-Panel auf dem PC-Bildschirm eingeblendet und verfügt über die wichtigsten Dialog-Eröffnungstasten der iTNC 530. Im Lieferumfang enthalten ist ein Software-Schutzmodul.

Der Programmierplatz mit virtuellem Keyboard ist in zwei Versionen lieferbar:

- **Einzelplatzlizenz**
- **Netzwerklicenz** für 14 oder 20 Plätze. Die Plätze müssen untereinander vernetzt sein, da das Software-Schutzmodul nur an einem PC gesteckt wird. Deshalb eignet sich die Netzwerklicenz insbesondere für Schulungsräume.

Programmierplatz in Demo-Version

Zum Testen ist der Programmierplatz auch als Demo-Version erhältlich. (kostenfrei als Download unter www.heidenhain.de oder auf CD). Sie beinhaltet alle iTNC-530-Funktionen und erlaubt das Speichern von kurzen Programmen. Die Demo-Version wird über die PC-Tastatur programmiert, eine Zuordnung zu den Steuerungstasten liegt bei.

Dialogsprachen

Sie können den Programmierplatz iTNC mit mehreren Sprachen installieren und im Betrieb auf eine andere Sprache umschalten. Sämtliche Dialoge und Softkeys werden dann in der jeweiligen Landessprache angezeigt. Folgende Sprachen sind verfügbar:

- Chinesisch (simplified und traditional)
- Dänisch
- Deutsch
- Englisch
- Estnisch
- Finnisch
- Französisch
- Italienisch
- Koreanisch
- Lettisch
- Niederländisch
- Norwegisch
- Polnisch
- Portugiesisch
- Rumänisch
- Russisch (kyrillisch)
- Schwedisch
- Slowakisch
- Slowenisch
- Spanisch
- Tschechisch
- Türkisch
- Ungarisch



Programmierplatz mit virtuellem Keyboard

– kompatibel zur iTNC 530

In den Programmier-Betriebsarten stehen Ihnen die gleichen Funktionen zur Verfügung, wie bei einer iTNC, die an der Maschine angebaut ist. D.h. Sie erstellen Programme

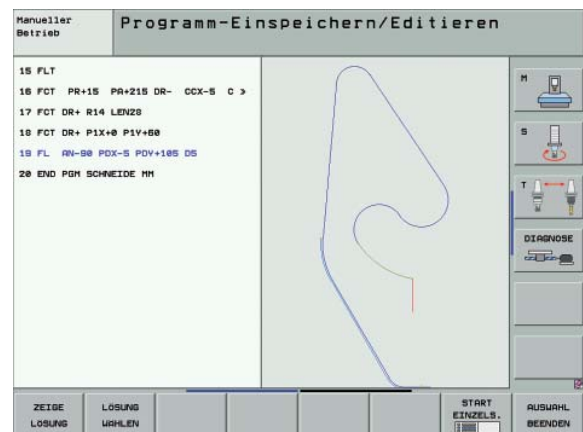
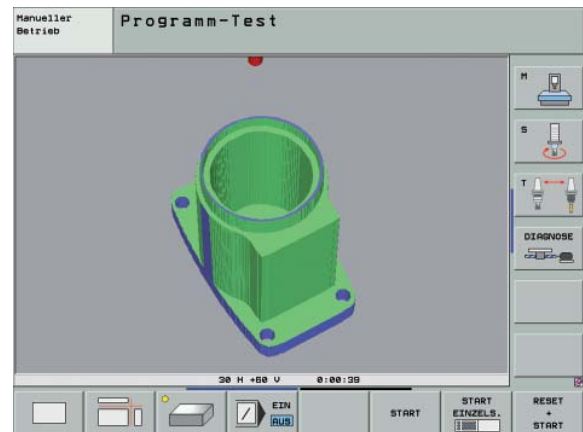
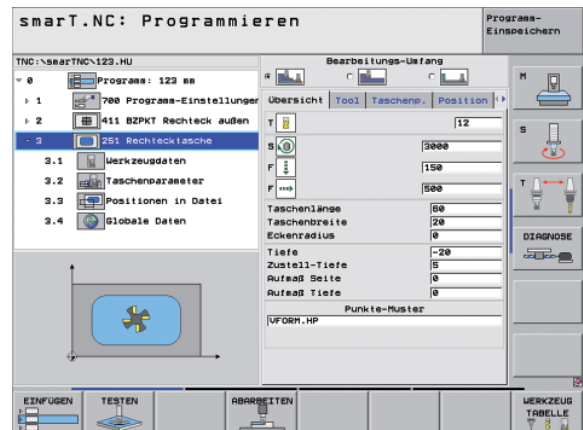
- mit smarT.NC, im HEIDENHAIN-Klartext-Dialog oder nach DIN/ISO,
- mit grafischer Unterstützung bei der Programm-Eingabe und beim Programm-Test,
- mit allen weiteren bewährten iTNC-Funktionen wie z. B. die freie Konturprogrammierung FK.

Sie arbeiten mit der original iTNC-Software – d. h. ohne Kompatibilitäts-Probleme. Die am Programmierplatz erstellten Programme laufen auf Ihrer Maschine, die mit einer iTNC 530 ausgerüstet ist. Voraussetzung dafür ist, dass die Programmierplatz-Software an Ihre Maschine angepasst wurde.

Sie können den Programmierplatz iTNC auch für Maschinen mit älteren TNC-Bahnsteuerungen benutzen, wenn Sie die Unterschiede berücksichtigen, d. h. auf Funktionen verzichten, über die die älteren TNCs noch nicht verfügen.

Software-Optionen und FCL-Funktionen frei verfügbar

Besonders vorteilhaft: Alle auf der Steuerung kostenpflichtigen Software-Optionen (z. B. DXF-Import) und FCL-Funktionen stehen auf dem Programmierplatz iTNC frei zur Verfügung. Somit können Anwender der Vollversionen oder der kostenlosen Demo-Version (download www.heidenhain.de/service) sämtliche Funktionen ausgiebig testen und dann entscheiden, ob sich ein Upgrade auf der Maschine lohnt.



Windows 2000, Windows XP, Windows Vista sind Marken der Microsoft Corporation

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 (8669) 31-0

☎ +49 (8669) 5061

E-Mail: info@heidenhain.de

www.heidenhain.de



Weitere Informationen zur iTNC 530:

- Prospekt iTNC 530
- CD Presentation iTNC 530